



# ELAPRO 1k-SIL jako warstwa gruntująca

TD122-2 Instrukcja obróbki

## Krótką instrukcją

- Przygotowanie podłoża i materiału
- Sprawdzenie konieczności zastosowania gruntu szcpeznego przy użyciu ELAPRO Primer UN / BE (do zastosowań wewnętrznych)
- Nalożenie warstwy gruntującej ELAPRO 1k-SIL

## Dane istotne dla obróbki

Temperatura obróbki	0 do +40 °C
Temperatura podłoża <sup>1</sup>	+5 do +60 °C, min. 3 °C powyżej punktu rosy
Wilgotność resztkowa (beton/jastrych)	od suchego do matowo-wilgotnego
Zużycie	min. 0,75 kg/m <sup>2</sup>
Czas obróbki <sup>2,3</sup>	90 min
Odporność na deszcz <sup>3</sup>	po 1 godzinie (20 °C/50 % wilg. wzgl.)
Możliwość chodzenia po powierzchni <sup>3,4</sup>	po 6 godzinach (20 °C/50 % wilg. wzgl.)
Pełne usieciowanie <sup>3</sup>	po 48 godzinach (20 °C/50 % wilg. wzgl.)

Możliwość dalszej obróbki / przerwy robocze patrz poniżej

<sup>1</sup>W czasie wykonywania prac temperatura powierzchni musi wynosić co najmniej 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku niższych wartości - zazwyczaj od 85 % wilgotności względnej - na powierzchni może tworzyć się oddzielająca warstwa kondensatu. Wilgotność względna do 100 % w godzinach po obróbce jest dopuszczalna.

<sup>2</sup>Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. W przypadku dłuższych przerw roboczych opakowanie należy szczelnie zamknąć.

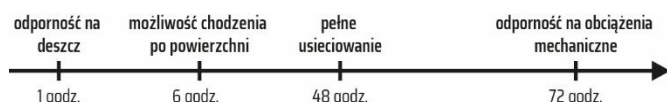
<sup>3</sup>Pomiary wykonano w temperaturze 20 °C oraz przy względnej wilgotności powietrza 50 %. Podane wartości zależą od warunków atmosferycznych, takich jak wilgotność powietrza, temperatura i wiatr. Temperatura oraz wilgotność powietrza również w godzinach następujących po obróbce muszą umożliwić prawidłowe utwardzenie.

<sup>4</sup>Przed wejściem na powierzchnię należy sprawdzić stopień utwardzenia warstwy wskaźnikowej. Wysokie siły ścinające (np. ruchy skrętne obuwia) oraz wysokie obciążenia punktowe należy w tym czasie nadal ograniczać. Zaleca się chodzenie po świeżej powłoce wyłącznie w dobrze oczyszczonym obuwiu, aby uniknąć zabrudzeń.

## Możliwość dalszej obróbki / przerwy robocze

do 24 godz.:	bez przygotowania wstępnego
po 24 godz.:	przygotowanie wstępne środkiem ELAPRO Cleaner W celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności między warstwami wymagane jest przygotowanie powierzchni środkiem ELAPRO Cleaner (150 g/m <sup>2</sup> , za pomocą szmatki lub podobnego materiału), tak aby powierzchnia przed dalszą obróbką była lekko lepka.

## Czasy utwardzania (20 °C / 50 % wilg. wzgl.)



## Wskazówki dotyczące obróbki

Prawidłowa ocena podłoża oraz następujące po niej prace przygotowawcze muszą być wykonywane przez specjalistów i przeszkolony personel. Tylko w ten sposób możliwe jest trwałe i długoterminowe uszczelnienie.

## Narzędzia

Obróbka:	Wałek nylonowy z krótkim włosiem, pędzel, paca wygładzająca
Mieszanie:	Elektryczne mieszadło, pręt mieszający
Czyszczenie:	W stanie płynnym suchą szmatką lub środkiem ELAPRO Cleaner

## Ochrona pracy

Zaleca się stosowanie okularów ochronnych i rękawic.

## Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być czyste, suche, szorstkie, równe i nośne. Kurz, olej, tłuszcz oraz inne substancje działające rozdzielająco muszą zostać usunięte. Pęcherze należy otworzyć i wyrównać do uzyskania nośnej powierzchni. Podłoża betonowe i cementowe oraz okładziny z płytek należy przygotować poprzez usunięcie warstw powierzchniowych. Szlifowanie zwiększa powierzchnię kontaktu i dlatego zawsze jest zalecane w celu uzyskania lepszej przyczepności.

Pęknięcia w podłożu należy fachowo wypełnić i ustabilizować. Istniejące dylatacje muszą zostać zachowane; nie wolno ich pokrywać ani zamykać za pomocą ELAPRO 1k-SIL. Zamiast tego należy je prawidłowo uszczelnić odpowiednim materiałem.

Możliwa jest obróbka na matowo-wilgotnych podłożach mineralnych.

W trakcie wykonywania prac temperatura powierzchni musi być o 3 °C wyższa od punktu rosy. W przypadku jej obniżenia - z reguły od 85 % wilg. wzgl. - na powlekanej powierzchni może powstać oddzielająca warstwa kondensatu. Dopuszczalna jest względna wilgotność powietrza do 100 % w godzinach następujących po obróbce.

## Przygotowanie materiału

Przed użyciem ELAPRO 1k-SIL należy dokładnie wymieszać ręcznie czystym prętem mieszającym lub mechanicznie wolnoobrotowym mieszadłem, nie napowietrzając materiału - należy mieszać również w narożnikach pojemnika. Produkt ma właściwości tiksotropowe. Im dłużej materiał jest mieszany, tym bardziej się upłynnia. W stanie spoczynku - zarówno w pojemniku, jak i po aplikacji - ponownie gęstnieje. Obróbkę najlepiej wykonywać za pomocą wałka

nylonowego z krótkim włosiem, pędzla lub pacy wygładzającej. ELAPRO 1k-SIL nie wolno rozcieńczać.

## Gruntowanie

ELAPRO Primer UN lub BE należy przed użyciem wymieszać i nanieść cienką warstwą za pomocą pędzla lub wałka nylonowego z krótkim włosiem. Po czasie odparowania wynoszącym co najmniej 15 minut lub 45 minut w przypadku porowatych podłoży betonowych możliwa jest dalsza obróbka materiałem ELAPRO 1k-SIL. Obróbka płynnego tworzywa sztucznego możliwa jest tego samego dnia roboczego. Jeżeli w międzyczasie powierzchnia ulegnie zabrudzeniu, należy ją ponownie oczyścić. Ponowne gruntowanie jest konieczne dopiero następnego dnia. Zużycie gruntów może być wyższe np. w przypadku bardzo chłonnych podłoży. Szczegółowe wartości zużycia dla poszczególnych podłoży znajdują się w odpowiedniej karcie technicznej zastosowanego gruntu.

## Warstwa wskaźnikowa

Co najmniej 0,75 kg ELAPRO 1k-SIL należy nanieść równomiernie jako warstwę wskaźnikową na otwartoporowe podłoże, najczęściej beton lub jastrych.

Po ok. 30 minutach warstwę gruntującą należy ponownie przewałkować suchym wałkiem nylonowym z krótkim włosiem metodą krzyżową i poprzeczną. Dzięki temu zamykane są miejsca wadliwe spowodowane np. pinholami. Zaleca się poruszanie po powierzchni w nakładkach z kolcami, ponieważ wałkowana warstwa znajduje się w tym czasie jeszcze w stanie lepko-płynnym.

## Wskazówki dotyczące pielęgnacji w celu zapobiegania powstawaniu glonów

1. Zapobieganie tworzeniu się zastoin wody na dachu
2. Coroczna kontrola wizualna uszczelnienia
3. Regularne czyszczenie dachu wodą pod ciśnieniem i szczotką

## Utylizacja

### Pozostałości produktu

płynny: AVV 08 04 10

utwardzony: AVV 08 04 10

### Opakowanie

nieopróżnione: AVV 08 04 10

całkowicie opróżnione /

bez skapywania: AVV 15 01 04

**Wskazówka:** Prawidłowa utylizacja pozostałości produktu i opakowań musi odbywać się zgodnie z Europejskim Katalogiem Odpadów (AVV).

## Kompatybilne komponenty systemowe

- ELAPRO Topcoat
- ELAPRO Primer UN / BE
- ELAPRO Cleaner
- ELAPRO Q712 - piasek kwarcowy
- ELAPRO seria MD - mineralne zaprawy uszczelniające

## Dokumenty powiązane / pobieranie za pomocą kodu QR

Należy również uwzględnić następujące dokumenty:

- TD121 Karta techniczna
- TD124 Karta charakterystyki
- TD811 Tabela punktu rosy



## Uwagi ogólne

Wszystkie podane tutaj dane służą wyłącznie opisowi materiału i opierają się na testach oraz wynikach uzyskanych w praktyce. W związku z tym nie można zagwarantować ich dokładności ani kompletności. Doradztwo udzielane jest zgodnie z najlepszą wiedzą i nie zwalnia z obowiązku przeprowadzenia kontroli przez uprawnionych specjalistów, takich jak projektanci i eksperci branżowi. Odchylenia lub zmiany kolorystyczne nie mają wpływu na parametry techniczne produktów. Podane czasy ulegają skróceniu przy wyższych temperaturach otoczenia i powierzchni oraz wydłużeniu przy niższych temperaturach. Wszystkie dane mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. Karta techniczna traci ważność najpóźniej po upływie 5 lat od daty publikacji. Należy zawsze stosować najnowszą wersję dokumentu, dostępną do pobrania na stronie internetowej [www.elapro.de](http://www.elapro.de). Informacje i zalecenia zawarte w niniejszej informacji produktowej odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą wyłącznie poinformowaniu kupującego. Nie zwalniają one kupującego z obowiązku sprawdzenia przydatności produktów do konkretnego zastosowania i danego podłoża. Opisane produkty mogą być stosowane wyłącznie w systemie z wymienionymi tutaj komponentami systemowymi. Gwarantujemy nienaganną jakość zgodnie z naszymi warunkami dostawy i płatności.

## Przepisy bezpieczeństwa

Należy przestrzegać wszystkich przepisów bezpieczeństwa znajdujących się na opakowaniach, w technicznych informacjach o produkcie oraz kartach charakterystyki, a także obowiązujących przepisów lokalnych, krajowych i unijnych. Należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej.